

FICHA TÉCNICA (Sella Juntas epoxi)

Mortero Fluido Epoxi, Sealtopxi MF

DESCRIPCION GENERAL

Sistema epoxi para juntas de extraordinarias propiedades químicas y mecánicas. Gran poder de adherencia sobre cualquier superficie limpia seca y desengrasada. Con notable capacidad autonivelante sin perder homogeneidad.

PRESENTACION

Este producto se presenta en envases de dos componentes predosificados; componente A y componente B, cubre una amplia gama de colores, según sus necesidades.

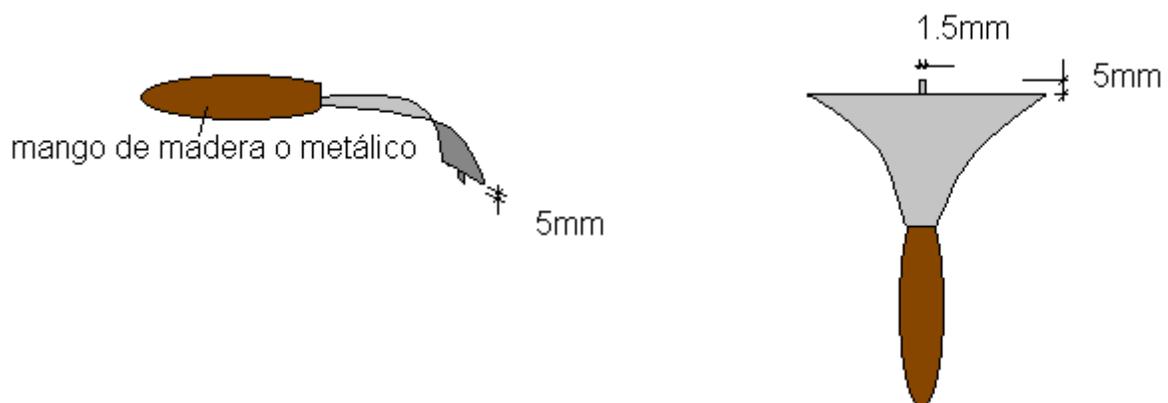
El rendimiento aproximado para una junta de 5mm de altura por 1,5 a 2mm de ancho es de 8 m² por litro; aplicada con mínimo excedente.

PREPARACION DEL MORTERO EPOXI

Mezclar los componentes A y B y agitar enérgicamente utilizando una paleta colocada en un taladro eléctrico, hasta lograr una mezcla bien homogénea y fluida. Una vez mezclado el producto tiene una duración de fluidez de alrededor de 2 horas a temperatura ambiente, en caso de temperaturas muy altas se recomienda mantener el producto mezclado, en un recipiente con hielo y agua fría.

APLICACIÓN

Se debe tomar la junta con pastina cementicia en su totalidad. Luego de 2 a 2,5 horas retire de la junta una profundidad de 5 mm de la pastina colocada. (Para esta operación se describe la herramienta a utilizar, Ver figura).



Una vez retirada la pastina JB en la profundidad indicada se debe limpiar correctamente la zona de juntas a fin de eliminar todo resto de cemento; esperar por lo menos de 24 a 48 horas para que esté totalmente seca la pastina, limpiar nuevamente la junta a fondo mediante cepillado o con aire. Aplicar seguidamente la pastina epoxi mediante vertido con cualquier elemento en forma de pico.

Este producto una vez fraguado soporta muy bien el pulido debido a su alta resistencia mecánica.

En caso de aplicarse en juntas de compacto, antes de su aplicación se recomienda con la junta totalmente limpia, proteger los bordes de la misma mediante encerado o bien colocando cinta de enmascarar, a fin de poder limpiar muy bien los excesos del material luego de su aplicación.

Nota: para evacuar el exceso se puede utilizar una espátula efectuándole un corte en la forma y medida indicados, o en su defecto un fleje de acero o lámina acerada.